

This Page Is Inserted by IFW Operations  
and is not a part of the Official Record

## BEST AVAILABLE IMAGES

Defective images within this document are accurate representations of the original documents submitted by the applicant.

Defects in the images may include (but are not limited to):

- BLACK BORDERS
- TEXT CUT OFF AT TOP, BOTTOM OR SIDES
- FADED TEXT
- ILLEGIBLE TEXT
- SKEWED/SLANTED IMAGES
- COLORED PHOTOS
- BLACK OR VERY BLACK AND WHITE DARK PHOTOS
- GRAY SCALE DOCUMENTS

**IMAGES ARE BEST AVAILABLE COPY.**

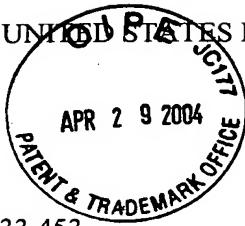
**As rescanning documents *will not* correct images,  
please do not report the images to the  
Image Problem Mailbox.**

**PATENT APPLICATION**

IN THE UNITED STATES PATENT AND TRADEMARK OFFICE

In re the Application of

Yasuhiro OYA et al.



Group Art Unit: 2852

Application No.: 10/733,453

Filed: December 12, 2003

Docket No.: 118055

For: PROCESS CARTRIDGE, IMAGE FORMING APPARATUS AND IMAGE FORMING METHOD

**CLAIM FOR PRIORITY**

Commissioner for Patents  
P.O. Box 1450  
Alexandria, VA 22313-1450

Sir:

The benefit of the filing dates of the following prior foreign applications filed in the following foreign country(ies) is hereby requested for the above-identified patent application and the priority provided in 35 U.S.C. §119 is hereby claimed:

Japanese Patent Application No. 2003-176385 filed on June 20, 2003

Japanese Patent Application No. 2003-177210 filed on June 20, 2003

In support of this claim, certified copies of said original foreign applications:

are filed herewith.

It is requested that the file of this application be marked to indicate that the requirements of 35 U.S.C. §119 have been fulfilled and that the Patent and Trademark Office kindly acknowledge receipt of these documents.

Respectfully submitted,



James A. Oliff  
Registration No. 27,075

Thomas J. Pardini  
Registration No. 30,411

JAO:TJP/mlo

Date: April 29, 2004

**OLIFF & BERRIDGE, PLC**  
**P.O. Box 19928**  
**Alexandria, Virginia 22320**  
**Telephone: (703) 836-6400**

**DEPOSIT ACCOUNT USE  
AUTHORIZATION**  
Please grant any extension  
necessary for entry;  
Charge any fee due to our  
Deposit Account No. 15-0461

日本国特許庁  
JAPAN PATENT OFFICE

別紙添付の書類に記載されている事項は下記の出願書類に記載されている事項と同一であることを証明する。

This is to certify that the annexed is a true copy of the following application as filed with this Office.

出願年月日      2003年 6月20日  
Date of Application:

出願番号      特願2003-176385  
Application Number:

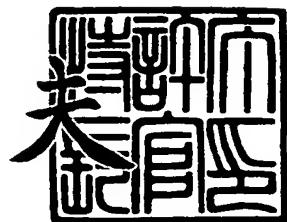
[ST. 10/C] : [JP 2003-176385]

出願人      富士ゼロックス株式会社  
Applicant(s):

2003年12月 4日

特許庁長官  
Commissioner,  
Japan Patent Office

今井康



【書類名】 特許願  
【整理番号】 FE03-01849  
【提出日】 平成15年 6月20日  
【あて先】 特許庁長官殿  
【国際特許分類】 G03G  
【発明者】  
【住所又は居所】 神奈川県南足柄市竹松1600番地 富士ゼロックス株式会社内  
【氏名】 大矢 康博  
【発明者】  
【住所又は居所】 神奈川県南足柄市竹松1600番地 富士ゼロックス株式会社内  
【氏名】 武田 智裕  
【発明者】  
【住所又は居所】 神奈川県南足柄市竹松1600番地 富士ゼロックス株式会社内  
【氏名】 石塚 大輔  
【特許出願人】  
【識別番号】 000005496  
【氏名又は名称】 富士ゼロックス株式会社  
【代理人】  
【識別番号】 100079049  
【弁理士】  
【氏名又は名称】 中島 淳  
【電話番号】 03-3357-5171

**【選任した代理人】**

【識別番号】 100084995

**【弁理士】**

【氏名又は名称】 加藤 和詳

【電話番号】 03-3357-5171

**【選任した代理人】**

【識別番号】 100085279

**【弁理士】**

【氏名又は名称】 西元 勝一

【電話番号】 03-3357-5171

**【選任した代理人】**

【識別番号】 100099025

**【弁理士】**

【氏名又は名称】 福田 浩志

【電話番号】 03-3357-5171

**【手数料の表示】**

【予納台帳番号】 006839

【納付金額】 21,000円

**【提出物件の目録】**

【物件名】 明細書 1

【物件名】 図面 1

【物件名】 要約書 1

【包括委任状番号】 9503326

【包括委任状番号】 9503325

【包括委任状番号】 9503322

【包括委任状番号】 9503324

【プルーフの要否】 要

【書類名】 明細書

【発明の名称】 プロセスカートリッジ、画像形成装置、及び画像形成方法

【特許請求の範囲】

【請求項1】 画像形成装置本体に着脱自在に装着され、潜像担持体と、現像剤を収納する現像剤収納空間を有する現像装置と、を具備するプロセスカートリッジにおいて、

前記現像装置は、前記潜像担持体の潜像書き込み位置を挟んで、前記現像剤収納空間を第1の現像剤収納部と第2の現像剤収納部とに上下方向で分割すると共に、前記第1の現像剤収納部と第2の現像剤収納部とを現像剤通路を介して連通してなり、

且つ前記現像剤の圧縮比が0.30～0.40である、  
ことを特徴とするプロセスカートリッジ。

【請求項2】 画像形成装置本体と、該画像形成装置本体に着脱自在に装着されるプロセスカートリッジと、を有する画像形成装置において、

前記プロセスカートリッジが、潜像担持体と、現像剤を収納する現像剤収納空間を有する現像装置と、を具備してなり、

前記現像装置は、前記潜像担持体の潜像書き込み位置を挟んで、前記現像剤収納空間を第1の現像剤収納部と第2の現像剤収納部とに上下方向で分割すると共に、前記第1の現像剤収納部と第2の現像剤収納部とを現像剤通路を介して連通してなり、

且つ前記現像剤の圧縮比が0.30～0.40である  
ことを特徴とする画像形成装置。

【請求項3】 潜像担持体表面に静電潜像を形成する潜像工程と、該静電潜像を現像装置内の現像剤を用いて現像する現像工程と、現像されたトナー画像を被転写体に転写する転写工程と、を有する画像形成方法において、

前記現像装置は、前記現像剤を収納する現像剤収納空間を第1の現像剤収納部と第2の現像剤収納部とに上下方向で分割すると共に、前記第1の現像剤収納部と第2の現像剤収納部とを現像剤通路を介して連通してなり、

前記潜像工程が、前記現像装置における前記第1の現像剤収納部と第2の現像

剤収納部の間隙を通して潜像を書き込む工程であり、

且つ、前記現像剤の圧縮比が0.30～0.40である、  
ことを特徴とする画像形成方法。

#### 【発明の詳細な説明】

##### 【0001】

#### 【発明の属する技術分野】

本発明は、複写機やプリンタなどの画像形成装置に係り、特に、像担持体上の潜像を現像剤にて可視像化する方式の画像形成装置及び画像形成方法、並びに、それらに用いられるプロセスカートリッジに関する。

##### 【0002】

#### 【従来の技術】

電子写真プロセスとしては従来から多数知られている。電子写真プロセスにおいては、光導電性物質を利用した静電潜像保持体上に種々の手段により電気的に潜像を形成し、この潜像をトナーを含む現像剤を用いて現像し、静電潜像保持体上のトナー潜像を中間転写体を介して又は介さずに、紙等の被転写体にトナー画像を転写した後、この転写画像を加熱、加圧、加熱加圧あるいは溶剤蒸気等により定着する、という複数の工程を経て、定着画像が形成される。静電潜像保持体上に残ったトナーは必要により種々の方法でクリーニングされ、前記複数の工程が繰り返される。電子写真プロセスを用いたプリンターや複写機は広く普及しており、年々その性能・画質に対する要求は厳しくなっている。

##### 【0003】

電子写真プロセスにおける現像方式には、一成分現像方式と二成分現像方式がある。二成分現像方式は、高速化に対して有利であることから、最も広く用いられている現像方式であるが、トナーがキャリア表面へ付着することにより現像剤が劣化したり、トナーのみが消費される方式であるため、現像剤中のトナー濃度割合が低下しないようにキャリアとの混合割合を一定に保たなければならず、そのために現像装置が大型化してしまう、トナー濃度制御のためコストが高くなる、といった欠点がある。一方、一成分現像方式では上記のような欠点が無いことから、装置の小型化、低コスト化などへの利点を有しており、スマートオフィス

環境やパーソナルユーザ向けの分野における現像方式の主流となっている。

#### 【0004】

一成分現像方式は、非磁性一成分現像方式と磁性一成分現像方式に大別される。前者は、トナー中に磁性粉を含まないことからカラー化には適している。一方、磁性一成分現像方式は、トナー中の磁性粉により、トナー担持体上に磁力を用いてトナーを担持させておくことができることにから、トナーの搬送性に有利な観点や非画像部へのトナーのカブリを抑制しやすい観点から、白黒静電複写方式においては磁性一成分現像方式が多く用いられる。

#### 【0005】

このように一成分現像方式は二成分現像方式と比較し、機械の小型化に適しているものの、近年更なる小型化が要求されてきているのに加え、ひとつのプロセスカートリッジ当りのプリント枚数（コピー枚数）も多くする所謂ロングライフ化の要求も強くなっているが、プロセスカートリッジを小型化すると現像剤を詰めるスペースが更に小さくなってしまい、結果としてカートリッジ内の現像剤を使い切るまでのプリントまたはコピー枚数が少なくなってしまうため、小型化とロングライフ化の要求を共に満たすためさまざまな工夫をしている。

#### 【0006】

例えば、特公平6-12475号公報には画像形成装置に用いるプロセスカートリッジとして、像担持体の回転中心を横切る垂直面に対して現像部位、露光部位及びクリーニング部位を同じ側に位置させることにより機械の小型化を実現しているもの、また特開2002-040787公報には現像機の構成を単純にして小型化をし、現像剤を詰めるスペースを確保する方法等種々の記載がある。しかしながらカートリッジ内にデッドスペース等に現像されない現像剤を生じてしまう等の問題があった。

#### 【0007】

##### 【特許文献1】

特公平6-12475号公報

##### 【特許文献2】

特開2002-040787公報

### 【0008】

#### 【発明が解決しようとする課題】

しかしながら、特に機械の横幅を小型化するには、機械の横に記録媒体を排出させるのでなく、転写から定着工程への記録媒体経路を略鉛直方向に配置し、機械上部に排出するのがよいが、上記のようなプロセスカートリッジ画像形成装置においてはその場合、現像装置が走査光路の下方に配置されているので、装置高さを低減するには、現像装置が走査光路の下側にあるため、現像装置を小さくする必要がある。現像装置には、現像剤を収納する現像剤収納部を有するので、この現像剤収納部を小さくせざるを得ず、現像剤収納容量を維持したまま装置を小型化することが困難であった。

### 【0009】

本発明は上記実状に鑑み、従来の技術の問題点を解決することを目的としてなされたものである。すなわち、本発明の目的は、現像装置における現像剤スペースを削ることなく現像剤収納容量を確保しロングライフと機械の小型化を両立できると共に、安定した画質を維持できるプロセスカートリッジ、画像形成装置、及び画像形成方法を提供することにある。

### 【0010】

#### 【課題を解決するための手段】

上記課題は、以下の手段により解決される。即ち、

本発明のプロセスカートリッジは、画像形成装置本体に着脱自在に装着され、潜像担持体と、現像剤を収納する現像剤収納空間を有する現像装置と、を具備し、

前記現像装置は、前記潜像担持体の潜像書き込み位置を挟んで、前記現像剤収納空間を第1の現像剤収納部と第2の現像剤収納部とに上下方向で分割すると共に、前記第1の現像剤収納部と第2の現像剤収納部とを現像剤通路を介して連通してなり、

且つ前記現像剤の圧縮比が0.30～0.40である、

ことを特徴とする。

### 【0011】

また、本発明の画像形成装置は、画像形成装置本体と、該画像形成装置本体に着脱自在に装着されるプロセスカートリッジと、を有し、

前記プロセスカートリッジが、潜像担持体と、現像剤を収納する現像剤収納空間を有する現像装置と、を具備し、

前記現像装置は、前記潜像担持体の潜像書き込み位置を挟んで、前記現像剤収納空間を第1の現像剤収納部と第2の現像剤収納部とに上下方向で分割すると共に、前記第1の現像剤収納部と第2の現像剤収納部とを現像剤通路を介して連通してなり、

且つ前記現像剤の圧縮比が0.30～0.40であることを特徴とする。

### 【0012】

また、本発明の画像形成方法は、潜像担持体表面に静電潜像を形成する潜像工程と、該静電潜像を現像装置内の現像剤を用いて現像する現像工程と、現像されたトナー画像を被転写体に転写する転写工程と、を有し、

前記現像装置は、前記現像剤を収納する現像剤収納空間を第1の現像剤収納部と第2の現像剤収納部とに上下方向で分割すると共に、前記第1の現像剤収納部と第2の現像剤収納部とを現像剤通路を介して連通してなり、

前記潜像工程が、前記現像装置における前記第1の現像剤収納部と第2の現像剤収納部の間隙を通して潜像を書き込む工程であり、

且つ、前記現像剤の圧縮比が0.30～0.40であることを特徴とする。

### 【0013】

従来、上述のように画像形成装置の小型化のためには、現像装置の小型化が欠かせない一方で、ロングライフ化のためには現像装置における現像剤収容空間を上下に一定の高さ持たせ、現像剂量を維持或いは増量させることがよい。しかし、現像剤収容空間を上下に一定の高さ持たせつつ、ロングライフ化のために現像剂量を維持或いは増加させると、同時に現像剤自体の重量によって現像剤収容空間下部の現像剤はブロッキング現象と呼ばれる現像剤の流動性の悪化から、現像ロール等現像部へのトナー供給の低下を生じ、現像性の悪化等の問題を生じる。

**【0014】**

そこで、本発明では、現像装置における現像剤収納空間を潜像書込み位置を挟んで上下に分割すると共に、分割した現像収納空間を現像剤通路を介して連通させたので、潜像書込み位置の下方の第2の現像剤収納部の現像剤収納容量を小さくしても第1の現像剤収納部によって現像剤収納容量を確保すると共に、第1の現像剤収納部に収納された現像剤を現像剤通路を通じて第2の現像剤収納部へと補充させ、前記ブロッキング現象を生じにくくさせる。

**【0015】**

そして、同時に現像剤の圧縮比を0.30から0.40の範囲にすることにより、第1の現像剤収納部から第2の現像剤収納部への過剰供給、第1の現像剤収納部と第2の現像剤収納部とをつなぐ現像剤通路内ブロッキングによる詰まりを防止し、安定した現像剤の供給が可能となる。

**【0016】**

このため、現像装置における現像剤スペースを削ることなく現像剤収納容量を確保しロングライフと機械の小型化を両立できると共に、安定した画質を維持できる。

**【0017】**

本発明においては、例えば潜像を形成する手段として走査型レーザ露光装置を用いた場合は、この走査型レーザ露光装置から出力される走査光路を確保するため、現像装置は、第1の現像剤収納部と第2の現像剤収納部との間に走査光路を構成する窓部を形成し、第1の現像剤収納部と第2の現像剤収納部とがこの窓部を挟んで上下に分離された構成であることがよい。また、この窓部の両側に現像剤通路を設けることが好ましい。

**【0018】**

また、第1の現像剤収納部には、現像剤を中央から両側へ攪拌搬送する第1の攪拌搬送部材を設けることが好ましい。この第1の攪拌搬送部材は、例えば線材から構成することができ、クランク状に形成することもできるが、軸線方向中央部から両側に向けて異なった巻き方向で、らせん状に形成することが好ましい。

**【0019】**

また、第2の現像剤収納部は、現像剤を両側から中央へ攪拌搬送する第2の攪拌搬送部材を設けることが好ましい。これにより現像剤の量を軸方向で均一にすることができる。ただし、現像剤の流動性が良い場合は、第2の攪拌搬送部材は、特別な構造を採用する必要はなく、例えばクランク状にしてもよい。

#### 【0020】

また、現像剤に含まれるトナー中に磁性粉を35～55重量%含有することにより、機械の小型化と濃度・カブリ及び濃度安定性によりすぐれた画像形成が可能となり好適である。

#### 【0021】

##### 【発明の実施の形態】

以下、本発明の実施形態について図面を参照しつつ説明する。なお、実質的に同一の機能を有する部材には全図面通して同じ符合を付与して説明する。

#### 【0022】

図1は、本発明の実施の形態に係る画像形成装置の全体構成を示す概略構成図である。図2は、本発明の実施の形態に係るプロセスカートリッジを示す概略構成図である。図3は、本発明の実施形態に係るプロセスカートリッジにおいて、現像剤の供給経路を示す正面図である。

#### 【0023】

本実施形態の画像形成装置は、図1に示すように、装置本体20内に例えば電子写真方式の作像エンジン21を搭載し、装置本体20内の作像エンジン21の下方にシート供給装置22を装備すると共に、装置本体20の上部を排出トレイ27として構成し、装置本体20内の背面側（図1では左側に相当）にシート供給装置22から送出されたシートを作像エンジン21、排出トレイ27へと導くシート搬送路23を略鉛直方向に設けたものである。

#### 【0024】

作像エンジン21は、例えば電子写真方式を採用したものであって、感光体ドラム31と、この感光体ドラム31を帯電する帯電装置（本例では帯電ロール）32と、帯電された感光体ドラム31上に静電潜像（以下潜像という）を書き込むレーザ走査装置等の露光装置33と、感光体ドラム31上の潜像をトナー現像

する現像装置34と、感光体ドラム31上の可視像（トナー像）をシートに転写させる転写装置（本例では転写ロール）35と、感光体ドラム31上の残留トナーを清掃するクリーニング装置36とを備えている。

#### 【0025】

また、シート搬送路23の感光体ドラム31の上流側にはシートを位置決め搬送するためのレジストロール24が設けられ、また、シート搬送路23の感光体ドラム31の下流側には定着装置25が配設されると共に、排出トレイ27の直前には排出ロール26が設けられる。

#### 【0026】

作像エンジン21の大部分のデバイスがプロセスカートリッジ40として一体的に構成されている。すなわち、プロセスカートリッジ40は、図2に示すように感光体ドラム31、帯電装置32、現像装置34及びクリーニング装置36を内包し、装置本体20に対して着脱自在に装着されており、所謂C R U (Customer Replaceable Unit) 構成になっている。

#### 【0027】

プロセスカートリッジ40は、感光体ドラム31を具備する感光体カートリッジ100と、現像装置34をカートリッジ化した現像剤カートリッジ120とを一体化したものであり、装置本体20の上部に設けた開閉カバー82を開放することにより、装置本体20に対して着脱自在に装着するようにしたのである。

#### 【0028】

そして、図示しないが、例えば、感光体カートリッジ100は、現像剤カートリッジ120に対し揺動自在にピン支持されると共に、付勢スプリングにて所定方向に押し付け保持されている。

#### 【0029】

次に、プロセスカートリッジ40を構成する各サブカートリッジ（感光体カートリッジ100、現像剤カートリッジ120）の構成要素について詳述する。

#### 【0030】

先ず、感光体カートリッジ100は、感光体ドラム31と、これを帯電する帯電装置（帯電ロール）32と、感光体ドラム31を清掃するクリーニング装置3

6（本例ではクリーニングブレード361、搬送パドル362を具備した態様）とをカートリッジケース101に保持したものである。

#### 【0031】

ここで、図示しないが、感光体ドラム31、帯電装置（帯電ロール）32は夫々ドラムベアリング、ロールベアリングを介してカートリッジケース101に回転自在に保持されている。

また、クリーニング装置36は、カートリッジケース101の一部をクリーニングケースとして構成し、このクリーニングケースの開口縁に設けられて感光体ドラム31に当接配置されるクリーニングブレード361と、このクリーニングケースの開口近傍に設けられてクリーニングブレード361で搔き取った残トナーをクリーニングケースの奥側に搬送する搬送パドル362とを備えている。搬送パドル362はパドルギアを介して回転駆動されている。

また、転写部位の下流側にはシートを剥離するための剥離フィンガー105が設けられている。

#### 【0032】

尚、106はカートリッジケース101に設けられて感光体ドラム31の現像領域表面を必要に応じて開閉するシャッター及びそのシャフトである。

#### 【0033】

一方、現像装置34をカートリッジ化した現像剤カートリッジ120は、例えば一成分現像剤方式を採用したものであって、カートリッジケース121に現像ハウジング122（第2の現像剤収納部）とトナー補給ボックス123（第1の現像剤収納部）とを具備している。現像剤が収納される現像ハウジング122及びトナー補給ボックス123からなる領域が、現像剤収納空間に相当する。

#### 【0034】

現像ハウジング122の感光体ドラム31との対向部位には、現像ロール125を配設すると共に、この現像ロール125の周囲には現像剤層厚規制用の層厚規制ブレード126を設け、更に、現像ロール125の背面側にはトナー攪拌用の補助アジテータ127を配設すると共に、その背面側には補給トナーを現像ロールに搬送するアジテータ128を配設している。

**【0035】**

また、現像ハウジング122内には、アジテータ128の背面側には現像ハウジング122へ補給されたトナーを均一に搬送するディスペンスオーガー129（第2の攪拌搬送部材）を配設している。

**【0036】**

トナー補給ボックス123内には、補給用トナーを攪拌及びトナー補給ダクト132を介して現像ハウジング122に搬送するトナーアジテータ130（第1の攪拌搬送部材）が設けられている。

**【0037】**

ここで、現像剤カートリッジ120は、図3に示すように、カートリッジケース121のうち、現像ハウジング122とトナー補給ボックス123の間には露光装置33からの走査光を通過させるための例えば断面四角形状の走査用通路131（窓部）が開設されており、カートリッジケース121の走査用通路131から外れた両端位置には現像ハウジング122とトナー補給ボックス123の間を連通接続するトナー補給ダクト132（現像剤通路）が設けられている。

**【0038】**

このため、感光体ドラム31の潜像書き込み位置Pの上流側（本例では上方側に相当）にトナー補給ボックス123が配設されると共に、前記潜像書き込み位置Pの下流側（本例では下方側）に現像ハウジング122が配設される。

**【0039】**

そして、トナー補給ボックス123に配設されるトナーアジテータ130（第1の攪拌搬送部材）は、軸部130aと、この軸部130aの軸線方向中央部から両端に向けて、それぞれ異なった巻き方向で、らせん状に形成された巻き線部130bとを有し、この軸部130aと巻く線部130bとが一つの線材から構成されている。したがって、このトナーアジテータ130が回転すると、トナー補給ボックス123に収納された現像剤を軸線方向両側のトナー補給ダクト132に供給することができ、このトナー補給ダクト132を介して現像剤が現像ハウジング122に供給される。

#### 【0040】

また、現像ハウジング122に配設されるディスペンスオーガー129（第2の攪拌搬送部材）は、軸部129aと、この軸部129aの軸線方向端部から中央に向けて互いに異なる方向に形成されたスクリューユー部129bからなるスクリューシャフトとして構成されている。ディスペンスオーガー129が回転すると、両側のトナー補給ダクト132からの現像剤が中心方向により多く搬送され、現像剤が均等に分散されて次のアジテータ128に供給される。

#### 【0041】

次に、本実施の形態に係る画像形成装置の作動について説明する。

プロセスカートリッジ40において、感光体ドラム31が帯電装置32により帯電され、露光装置33により感光体ドラム31上に潜像が形成された後に、現像装置34により可視像（トナー像）が形成される。

#### 【0042】

一方、シート供給装置22からは所定のタイミングでシートがシート搬送路23に送出され、レジストロール24で位置決めされた後に転写部位へと搬送される。

#### 【0043】

そして、感光体ドラム31上のトナー像は転写装置35によりシートに転写され、定着装置25にてシート上の未定着トナー像が定着された後、定着済みのシートは排出トレイ27へ排出される。尚、感光体ドラム31上の残留トナーはクリーニング装置36にて清掃される。

#### 【0044】

このような作像過程において、露光装置33からの走査光は、プロセスカートリッジ40の走査用通路131を通じて感光体ドラム31の潜像書込位置Pに到達するから、プロセスカートリッジ40が露光装置33の露光走査性を損なう懸念は全くない。

#### 【0045】

本実施の形態では、現像剤カートリッジ120の現像ハウジング122とトナー補給ボックス123とは感光体ドラム31の潜像書込位置Pを境として上下に

分離されているが、走査用通路131を迂回するトナー補給ダクト132を通じて連通しているため、露光走査性を損なうことなく、トナーの補給動作が行われる。

#### 【0046】

また、現像装置34（現像剤カートリッジ120）では、作像過程が進むにつれてトナーが消費されるが、上述のように、トナー補給ボックス123内のトナーは、トナー補給ダクト132を通じて現像ハウジング122のディスペンドオーガー129部分に搬送され、このディスペンドオーガー129の回転動作に伴って現像ハウジング122内に所定量ずつ逐次補給される。

#### 【0047】

この後、現像ハウジング122内に補給された新規トナーは現像アジテータ128によって現像ロール方向に搬送され補助アジテータ127で攪拌されて現像ロール125側に供給され、この現像ロール125に保持された現像剤が層厚規制ブレード126にて所定の層厚規制を受けた後、感光体ドラム31との現像領域へ供給される。このようにして、トナー消費に伴ってトナーの補給動作が行われる。

#### 【0048】

また、本実施の形態においては、トナー補給ボックス123が感光体ドラム31の潜像書込位置Pの上方側に配設されているため、その下方側に配設する様に比べて、プロセスカートリッジ40の底部位置を上方に上げて設定することが可能になり、装置本体20内の下部に配置されるシート供給装置22などへのレイアウト上の制約は解消される。

#### 【0049】

また、本実施の形態では、感光体ドラム31の潜像書込位置Pの上流側（本例では上方側）にトナー補給ボックス123が配設されるため、装置本体20内の走査光ラインよりも上方空間の占有スペースは増加するが、装置本体20内の排出トレイ27の下部空間はもともとデッドスペースであった部分でもあり、このデッドスペースを有効に利用したに過ぎず、装置本体20の上部仕様を大幅に変更する必要はない。

### 【0050】

更に、トナー補給ボックス123のトナー補給量を例えれば増加変更するような場合であっても、前記装置本体20内の上部スペースを有効に利用するようすれば、装置本体20の上部仕様（排出トレイ27周辺）をほとんど変更せずに済む。

このため、各種仕様の画像形成装置を構築するに当たって、装置本体20の共用化を図ることができる。尚、やむを得ず装置本体20の上部仕様を変更するにしても、排出トレイ27位置を僅かに上方に上げる等の軽度の仕様変更で済む。

### 【0051】

以下、本実施形態で用いられる現像剤（トナー）について詳細に説明する。

現像剤としては、その圧縮比が $0.30 \sim 0.40$ の範囲内ものを使用する。この範囲の圧縮比を有する現像剤を、上記実施形態の画像形成装置（プロセスカートリッジ）に使用することで、第1の現像剤収納部（トナー補給ボックス123）から第2の現像剤収納部（現像ハウジング122）への現像剤の過剰供給や、現像剤通路（トナー補給ダクト132）内のブロッキングによる詰まりを防止し、安定した現像剤の供給が可能となる。

### 【0052】

また、現像剤の圧縮比の好ましい範囲は、 $0.32 \sim 0.38$ であり、より現像装置内で生じる問題を低減できる点でよい。一方で、圧縮比が $0.30$ を下回る現像剤のように流動性が良いものは第1の現像剤収納部から第2の現像剤収納部への通路に流れ込みやすく、第2の現像剤収納部に現像剤が入りすぎることによるパッキング現象が発生する。また、圧縮比が $0.40$ を超える現像剤のように流動性の悪いものは第1の現像剤収納部から第2の現像剤収納部への通路への通りが悪く、通路内でトナーが詰まってしまう所謂ブロッキング現象が発生するために好ましくない。

### 【0053】

ここで、現像剤の圧縮比は、例えば、以下の方法で上記範囲に制御することができる。例えば、トナーの粒径と磁性体、離型剤等の量にもよるが、平均粒径が $6 \sim 9 \mu m$ 程度の $4 \mu m$ 以下の個数が $5 \sim 25\%$ 程度あって、且つ外添剤として

0.02 μm以下の無機金属酸化物がトナーの表面積に対して60～95%程度被覆することにより、現像剤を上記範囲の圧縮比に制御することができる。

#### 【0054】

なお、一般にトナー粒径は大きくなるほど、4 μm以下の個数が少なくなるほど、また磁性粉量は少なくなるほど、離型剂量、外添剂量は多くなるほど、圧縮比は減少する傾向にあり、都度調整の必要がある。

#### 【0055】

圧縮比は、例えば、ホソカワミクロン社製パウダーテスターにより測定することができる。

#### 【0056】

現像剤の構成要素としては、トナーを含んでいれば特に限定はなく、当該トナーには、従来公知の材料を用いることができる。

#### 【0057】

例えば、結着樹脂としては、スチレン、クロロスチレンなどのスチレン類、エチレン、プロピレン、ブチレン、イソブチレンなどのモノオレフィン類、酢酸ビニル、プロピオン酸ビニル、安息香酸ビニル、酪酸ビニルなどのビニルエステル類、アクリル酸メチル、アクリル酸エチル、アクリル酸ブチル、アクリル酸オクチル、アクリル酸ドデシル、アクリル酸フェニル、メタクリル酸メチル、メタクリル酸エチル、メタクリル酸ブチル、メタクリル酸ドデシル、などのα-メチレン脂肪族モノカルボン酸のエステル類、ビニルメチルエーテル、ビニルエチルエーテル、ビニルブチルエーテルなどのビニルエーテル類、ビニルメチルケトン、ビニルヘキシリケトン、ビニルイソプロペニルケトンなどのビニルケトン類、などの単独重合体および共重合体を例示することができ、特に代表的な結着樹脂としてはポリスチレン、スチレンーアクリル酸アルキル共重合体、スチレンーメタクリル酸アルキル共重合体、スチレンーアクリロニトリル共重合体、スチレンーブタジエン共重合体、スチレンー無水マレイン酸共重合体、ポリエチレン、ポリプロピレン、をあげることができる。さらに、ポリエステル、ポリウレタン、エポキシ樹脂、シリコーン樹脂、ポリアミド、変性ロジンなどをあげることができ。これらの中でも、スチレンー（メタ）アクリル酸エステル共重合樹脂とポリ

エステル樹脂が好ましく用いられる。特に低温定着性と耐ブロッキング性の観点からポリエステル樹脂が好ましく用いられる。

### 【0058】

トナーは、着色剤として磁性粉を使用する磁性一成分トナーとして用いるのが最も好ましい。結着樹脂中に分散される磁性粉末としては公知の磁性体、例えば、鉄、コバルト、ニッケル等の金属及びこれらの合金、 $\text{Fe}_3\text{O}_4$ 、 $\gamma-\text{Fe}_2\text{O}_3$ 、コバルト添加酸化鉄等の金属酸化物、 $\text{MnZn}$ フェライト、 $\text{NiZn}$ フェライト等の各種フェライト、マグネタイト、ヘマタイト等が使用でき、更にそれらの表面をシランカップリング剤、チタネートカップリング剤等の表面処理剤で処理したもの、珪素系化合物やアルミニウム系化合物など無機系材料でコーティングしたもの、あるいはポリマーコーティングしたもの等でも良い。

### 【0059】

この磁性粉末の混合割合は、トナー粒子全体に対して35～55重量%の範囲にあるものが好ましく、より好ましくは40～50重量%の範囲である。磁性粉末が35重量%より少ない場合は、トナー担持体のマグネットによるトナーの拘束力が低下し、トナー飛散、カブリの問題が発生する。一方55重量%を越える場合は画像濃度が低下するという問題がある。又、これらの磁性粉の平均粒径は0.05～0.35 $\mu\text{m}$ 程度のものが結着樹脂への分散性の観点で好ましく用いられる。また、着色力調整のために磁力を有しない磁性粉を併用する場合もある。

### 【0060】

トナーは、耐久性や粉体流動性などを向上させる目的で、トナーに微粒子が添加混合される。添加される微粒子としては、例えは、シリカ、酸化アルミニウム、酸化チタン、チタン酸バリウム、チタン酸マグネシウム、チタン酸カルシウム、チタン酸ストロンチウム、酸化亜鉛、ケイ砂、クレー、雲母、ケイ灰石、ケイソウ土、塩化セリウム、ベンガラ、酸化クロム、酸化セリウム、三酸化アンチモン、酸化マグネシウム、炭酸マグネシウム、酸化ジルコニア、炭化ケイ素、窒化ケイ素、炭酸カルシウム、硫酸バリウムなどの金属酸化物やセラミック粒子などを用いることができる。これらの中でも、シリカ微粒子、酸化アルミニウム、

酸化チタンを主体としたものであることが好ましい。これらを単独、または併用して用いることも可能であるが、特に、シリカを主体としたものであることが好ましい。

#### 【0061】

これらの添加量としては、トナーの粒径にもよるが、0.05から20質量%の範囲であり、より好ましくは0.1から15質量%であり、さらに好ましくは0.5から10質量%の範囲が前記現像剤の圧縮比を得る点で良い。0.05質量%未満であると現像剤の攪拌等の衝撃により微粒子が現像剤表面に埋め込まれる等の問題が生じ、微粒子の添加効果を得られないため好ましくない。また20質量%を超える場合、微粒子の遊離等が発生し、現像ロール等へ付着し、その結果帯電制御が困難になる等の問題があるため好ましくない。

#### 【0062】

また、前記微粒子には耐久性や流動性をさらに向上させる目的で、さらに疎水化処理を施しても良い。疎水化処理は通常の疎水化剤を用いて行うことができる。

#### 【0063】

疎水化剤の具体例としては、シラン系カップリング剤、チタネート系カップリング剤、アルミネート系カップリング剤、ジルコニウム系カップリング剤等のカップリング剤、シリコーンオイルやポリマーコーティング処理などが挙げられる。これらの疎水化剤を単独又は組み合わせて用いることができる。

#### 【0064】

これらの中でも、シラン系カップリング剤とシリコーンオイルを好ましく用いることができる。シラン系カップリング剤としては、クロロシラン、アルコキシラン、シラザン、特殊シリル化剤等いずれのタイプも使用することができ、その具体例としては、メチルトリクロロシラン、ジメチルジクロロシラン、トリメチルクロロシラン、フェニルトリクロロシラン、ジフェニルジクロロシラン、テトラメトキシシラン、メチルトリメトキシシラン、ジメチルジメトキシシラン、エチルトリメトキシシラン、プロピルトリメトキシシラン、フェニルトリメトキシシラン、ジフェニルジメトキシシラン、テトラエトキシシラン、メチルトリエ

トキシシラン、ジメチルジエトキシシラン、エチルトリエトキシシラン、プロピルトリエトキシシラン、フェニルトリエトキシシラン、ジフェニルジエトキシシラン、ブチルトリメトキシシラン、ブチルトリエトキシシラン、イソブチルトリメトキシシラン、ヘキシルトリメトキシシラン、オクチルトリメトキシシラン、デシルトリメトキシシラン、ヘキサデシルトリメトキシシラン、トリメチルトリメトキシシラン、ヘキサメチルジシラザン、N, O-（ビストリメチルシリル）アセトアミド、N, N-ビス（トリメチルシリル）ウレア、tert-ブチルジメチルクロロシラン、ビニルトリクロロシラン、ビニルトリメトキシシラン、ビニルトリエトキシシラン、ビニルトリアセトキシシラン、 $\gamma$ -メタクリロキシプロピルトリメトキシシラン、 $\beta$ -（3, 4エポキシシクロヘキシル）エチルトリメトキシシラン、 $\gamma$ -グリシドキシプロピルトリメトキシシラン、 $\gamma$ -グリシドキシプロピルメチルジエトキシシラン、 $\gamma$ -メルカプトプロピルトリメトキシシラン、 $\gamma$ -クロロプロピルトリメトキシシラン等や、それらの一部の水素原子をフッ素原子に変えた、トリフルオロプロピルトリメトキシシラン、トリデカフルオロオクチルトリメトキシシラン、ヘプタデカフルオロデシルトリメトキシシラン、ヘプタデカフルオロデシルメチルジメトキシシラン、トリデカフルオロ-1, 1, 2, 2-テトラヒドロオクチルトリエトキシシラン、3, 3, 3-トリフルオロプロピルトリメトキシシラン、ヘプタデカフルオロ-1, 1, 2, 2-テトラヒドロデシルトリエトキシシラン、3-ヘプタルオロイソプロポキシプロピルトリエトキシシランなどのフッ素系シラン化合物、水素原子の一部をアミノ基で置換したアミノ系シラン化合物等を挙げることができるが、これらに限定されるものではない。

### 【0065】

また、シリコーンオイルとしては、ジメチルシリコーンオイル、メチルハイドロジエンシリコーンオイル、メチルフェニルシリコーンオイル、環状ジメチルシリコーンオイル、エポキシ変性シリコーンオイル、カルボキシル変性シリコーンオイル、カルビノール変性シリコーンオイル、メタクリル変性シリコーンオイル、メルカプト変性シリコーンオイル、ポリエーテル変性シリコーンオイル、メチルスチリル変性シリコーンオイル、アルキル変性シリコーンオイル、アミノ変性

シリコーンオイル、フッ素変性シリコーンオイル等を用いることができるが、これらに限定されるものではない。

疎水化処理された粒子を用いると高湿度下での帯電量を向上させる事ができ、結果として帯電の環境安定性を向上させる事ができる。

#### 【0066】

微粒子の疎水化処理法としては、例えば、テトラヒドロフラン、トルエン、酢酸エチル、メチルエチルケトン、アセトン等の溶媒で混合希釈した処理剤を、ブレンダー等で強制的に攪拌させた微粒子に滴下したり、スプレーしたりして充分に混合し、必要に応じて洗浄、濾過を行った後、加熱乾燥させ、乾燥後凝集物をブレンダーや乳鉢等で解碎して処理する方法や、微粒子を処理剤の溶媒溶液に浸析した後、乾燥させる、あるいは、微粒子を水中に分散してスラリー状にした上で処理剤溶液を滴下し、その後微粒子を沈降させて加熱乾燥して解碎する方法や、微粒子へ直接処理剤を噴霧する方法等、従来公知の方法を用いることができる。

#### 【0067】

処理剤の微粒子への付着量は、微粒子に対して0.01～50重量%であることが好ましく、0.1～25重量%がより好ましい。付着量は、処理の段階で処理剤の混合量を増やしたり、処理後の洗浄工程数を変える等の方法によって処理量を変えることができる。また、処理剤の付着量は、XPSや元素分析により定量することができる。処理剤の付着量が少ないと高湿度下で帯電性が低下する場合があり、処理量が多すぎると低湿度下で帯電が過剰になりすぎたり、遊離した処理剤が現像剤の粉体流動性を悪化させる場合がある。

#### 【0068】

トナーには、同様に、無機系微粒子に加えて、有機系微粒子が添加されることもある。有機微粒子としては、例えば、スチレン系重合体、(メタ)アクリル系重合体、エチレン系重合体などのビニル系重合体や、エステル系、メラミン系、アミド系、アリルフタレート系などの各種重合体、フッ化ビニリデンなどのフッ素系重合体、ユニリンなどの高級アルコールからなる微粒子などを挙げる事ができ、一次粒径で0.05～7.0μmのものが好ましく用いられる。前記有機微

粒子は、一般にクリーニング性や転写性を向上させる目的で添加される。

#### 【0069】

トナーに添加される微粒子は、トナー粒子と共にサンプルミルやヘンシェルミキサーなどで機械的衝撃力を加えられてトナー粒子表面に付着又は固着することができる。

#### 【0070】

トナーには、耐オフセット性を向上させる目的でワックスを含有していることが好ましい。ワックスとしては、例えば、低分子量ポリプロピレンや低分子量ポリエチレン等の炭化水素系ワックス、マイクロクリスタリンワックス、シリコン樹脂、ロジン類、エステル系ワックス、ライスワックス、カルナバワックス、フィッシャートロップシュワックス、モンタンワックス、キャンデリラワックスなどが挙げられる。

#### 【0071】

トナーには、色調を調整するために着色剤を含有させても良い。前記着色剤としては、特に制限はなく、それ自体公知の着色剤を挙げることができ、目的に応じて適宜選択することができる。着色剤としては、例えば、カーボンブラック、ランプブラックや、デュポンオイルレッド、オリエントオイルレッド、ローズベンガル、C. I. ピグメントレッドの5、112、123、139、144、149、166、177、178、222、48:1、48:2、48:3、53:1、57:1、81:1や、C. I. ピグメントオレンジの31、43や、キノリンイエロー、クロームイエロー、C. I. ピグメントイエローの12、14、17、93、94、97、138、174、180、188や、ウルトラマリンブルー、アニリンブルー、カルコイルブルー、メチレンブルークロライド、銅フタロシアニン、C. I. ピグメントブルーの15、60、15:1、15:2、15:3や、C. I. ピグメントグリーンの7や、マラカイトグリーンオキサレート、ニグロシン染料などが挙げられ、これらを単独又は複数組み合わせて用いることも可能である。これらはあらかじめフラッシング分散処理されたものであってもよい。

#### 【0072】

また、帯電制御を目的として、種々の物質を添加することが出来る。例えば、フッ素系界面活性剤、サリチル酸系錯体、鉄錯体のような鉄系染料、クロム錯体のようなクロム系染料、マレイン酸を単量体成分として含む共重合体のごとき高分子酸、4級アンモニウム塩、ニグロシンなどのアジン系染料などを0.1～10.0重量%の範囲で添加しても良い。なお、結着樹脂が十分な帯電制御機能を有している場合には必ずしも帯電制御剤を添加する必要はない。

#### 【0073】

トナーは、それ自体公知の製造方法に従って製造することができる。前記製造方法としては、特に制限はなく、目的に応じて適宜決定することができる。例えば、混練粉碎法、混練冷凍粉碎法、液中乾燥法、溶融トナーを不溶解性液体中で剪断攪拌して微粒子化する方法、結着樹脂と着色剤を溶剤に分散させジェット噴霧により微粒子化する方法、あるいは、乳化重合法による樹脂をもちいた乳化凝集法、懸濁重合法、溶解懸濁法などが挙げられる。トナーの体積平均粒径は5～15 $\mu\text{m}$ 程度であることが好ましい。

#### 【0074】

トナーは、吸引法による帯電量が-3.0～-20.0 ( $\mu\text{C/g}$ ) の帯電量を有することが必要である。低すぎると画像濃度が得られなくなり、高すぎるとカブリが悪化する。ここで、吸引法によるトライボ測定方法を簡単に説明すると、吸引一排出口を有すると共に、内部にトナーを通過させない程度のメッシュを内蔵した金属製容器の排出口を真空ポンプに接続する。容器はクーロンメーターに接続する。吸引口はゴムカバーなどを用いて絶縁する。真空排気と同時に、トナー担持体上のトナーを吸引し、クーロンメーターで電荷量を測定する。吸引前後での容器の重量を測定することで、単位重量当たりの帯電量を測定することが出来る。

#### 【0075】

##### 【実施例】

以下、実施例につき本発明を詳細に説明するが、本発明はこれらの実施例に限定されるものではない。

#### 【0076】

尚、トナーの粒度は、コールターカウンター社製粒度測定機TA-IIによりアパーチャーダ径 $100\mu\text{m}$ で測定した。外添剤の粒径は、走査型電子顕微鏡写真から求めた。圧縮比はホソカワミクロン社製パウダーテスターで測定した。

### 【0077】

(実施例1)

ポリエステル樹脂(ビスフェノールAプロピレンオキサイド付加物・テレフタル酸を主体とする架橋ポリエステル、THF不溶分25%、MI=5.0、酸価=10.0、Tg=59.1°C)51.25重量部、マグネタイト(飽和磁化 $82\text{Am}^2/\text{kg}$ 、残留磁化 $5.5\text{Am}^2/\text{kg}$ 、保磁力 $4.8\text{kA/m}$  @398kA/m)45.0重量部、ポリプロピレンワックス(重量平均分子量3000)3.0重量部、帶電制御剤(商品名T-77 保土ヶ谷化学(株)製)0.75重量部とを、ヘンシェルミキサーにより粉体混合し、これを設定温度150°Cのエクストルーダーにより熱混練した。冷却後、粗粉碎、微粉碎した後、分級して、体積平均径= $6.5\mu\text{m}$ 、 $4\mu\text{m}$ 以下：20個数%の分級品を得た。

### 【0078】

得られたトナー分級品100重量部に対して、疎水性チタン化合物を0.1重量部とシリコーンオイル処理シリカ1.2重量部をヘンシェルミキサーで外添混合した後、篩分により凝集物を取り除いて、トナー(現像剤)Aを得た。酸化チタンは、イルメナイト鉱石を用い、これを硫酸に溶解させて鉄粉を分離し、得られたTiOSO<sub>4</sub>を100部に対してSiCl<sub>4</sub>を5部添加し、加水分解させた後、水洗し、Si成分を含有したTiO(OH)<sub>2</sub>を得、それを焼成せずにTiO(OH)<sub>2</sub>100部に対してデシルトリメトキシシラン5部及びシリコーンオイル5部を湿式にて処理、乾燥し、ジェットミルにより粉碎して得られた平均粒径 $0.05\mu\text{m}$ の疎水性酸化チタンであり、シリカは、一次粒子粒径 $0.012\mu\text{m}$ のシリコーンオイル処理シリカ(商品名：RY200、日本エアロジル製)である。トナー(現像剤)Aの圧縮比は0.33であった。

### 【0079】

このように作製した現像剤Aを、図2及び3と同様な構成のプロセスカートリッジにおける現像剤収納空間(第1現像剤収納部及び第2現像剤収納部)へ詰め

た。このプロセスカートリッジを、富士ゼロックス社製レーザープリンターD o c u P r i n t 360（図1と同様な構成で、上記プロセスカートリッジがセッティングできるよう改造）にセットし、画像密度1%の低画像密度パターン及び画像密度20%の高画像密度パターンそれぞれで充填されたトナーを使い切るまでプリントし、トナー供給性能、画像濃度、カブリを評価した。結果を表1に示す。

#### 【0080】

なお、画像濃度はX-r i t e濃度計によって測定し、1.45以上を○、1.40以上で1.45未満を△、1.35以上で1.40未満を×、1.35未満を×とした。画像濃度は30°C 90%RH高温高湿（H-H）条件、10°C 15%RH低温低湿（L-L）条件ともに評価した。

カブリは、目視により良好なものを○、明らかに悪いものは×、その中間を△とした。結果を表1に示す。

#### 【0081】

##### （実施例2）

実施例1において、磁性粉の添加量を40重量%とし、外添剤としてのシリコーンオイル処理シリカの添加量を0.8重量部とチタン化合物の添加量を0.2重量%に変更した以外は同様にしてトナー（現像剤）Bを得て、評価した。トナーBの圧縮比は0.40であった。結果を表1に示す。

#### 【0082】

##### （実施例3）

実施例1において、トナーの体積平均径を8.8μm、4μm以下：10個数%にし、外添剤としてのシリコーンオイル処理シリカの添加量を1.5重量部にした以外は同様にしてトナー（現像剤）Cを得て、評価した。トナーCの圧縮比は0.30であった。結果を表1に示す。

#### 【0083】

##### （比較例1）

実施例1において、磁性粉量を55重量%とし、外添剤としてシリカを1.8質量%に增量した以外は同様にしてトナー（現像剤）Lを得て、評価した。トナ

ーLの圧縮比は0.28であった。結果を表1に示す。

#### 【0084】

(比較例2)

実施例1において、磁性粉量を10重量%とし、外添剤としてシリコーンオイル処理シリカ添加量を0.3重量%に変更した以外は同様にしてトナー（現像剤）Mを得て、評価した。トナーMの圧縮比は0.52であった。結果を表1に示す。

#### 【0085】

【表1】

表1 評価結果

	トナー	圧縮比	低画像密度プリント時		高画像密度プリント時	
			初期○	カブリ 連続プリント時○	初期○	カブリ 連続プリント時○
実施例1	トナーA	0.33	初期○	トナー供給性能 問題なし	初期○	トナー供給性能 問題なし
実施例2	トナーB	0.40	初期○	連続プリント時○	初期○	連続プリント時○
実施例3	トナーC	0.30	初期○	連続プリント時○	初期○	連続プリント時○
比較例1	トナーL	0.28	初期△	初期○	初期△	初期○
			連続プリント時×	連続プリント時○	連続プリント時×	連続プリント時○
比較例2	トナーM	0.52	初期○	初期△	初期○	初期△
			連続プリント時×	現像剤通路中 ブロッキング	連続プリント時×	連続プリント時×
					×	現像剤通路中 ブロッキング

【0086】

表1の結果から、像担持体の潜像書き込み位置を挟んで上下に現像剤収納空間を

設けたので、現像剤収納容量を十分確保しつつ小型化できると共に、現像剤の圧縮比を0.30～0.40の範囲のものを使用することにより安定したトナー供給が達成できたことがわかる。また、圧縮比がこの範囲にあることにより、低画像密度プリント時の場合、流動性がよすぎることによる過剰なトナー供給＝トナーパッキングによる低濃度を回避でき、また、高画像密度プリント時の場合、流動性が悪くトナー供給が追いつかないための低濃度を回避できることもわかる。

### 【0087】

#### 【発明の効果】

以上、本発明によれば、現像装置における現像剤スペースを削ることなく現像剤収納容量を確保しロングライフと機械の小型化を両立できると共に、安定した画質を維持できるという、効果を得ることができる。

#### 【図面の簡単な説明】

【図1】本発明の実施形態に係る画像形成装置を示す断面図である。

【図2】本発明の実施形態に係るプロセスカートリッジを示す断面図である。

【図3】本発明の実施形態に係るプロセスカートリッジにおいて、現像剤（トナー）の供給経路を示す正面図である。

#### 【符号の説明】

20 画像形成装置本体

21 作像エンジン

22 シート供給装置

23 シート搬送路

24 レジストロール

25 定着装置

26 排出ロール

27 排出トレイ

31 感光体ドラム（潜像担持体）

32 帯電装置

33 露光装置

34 現像装置

35 転写装置

36 クリーニング装置

40 プロセスカートリッジ

100 感光体カートリッジ

120 現像剤カートリッジ

122 現像ハウ징（第2の現像剤収納部）

123 トナー補給ボックス（第1の現像剤収納部）

127 補助アジテータ

128 アジテータ

128 現像アジテータ

129 ディスペンスオーガー（第2の攪拌搬送部材）

130 トナーアジテータ（第1の攪拌搬送部材）

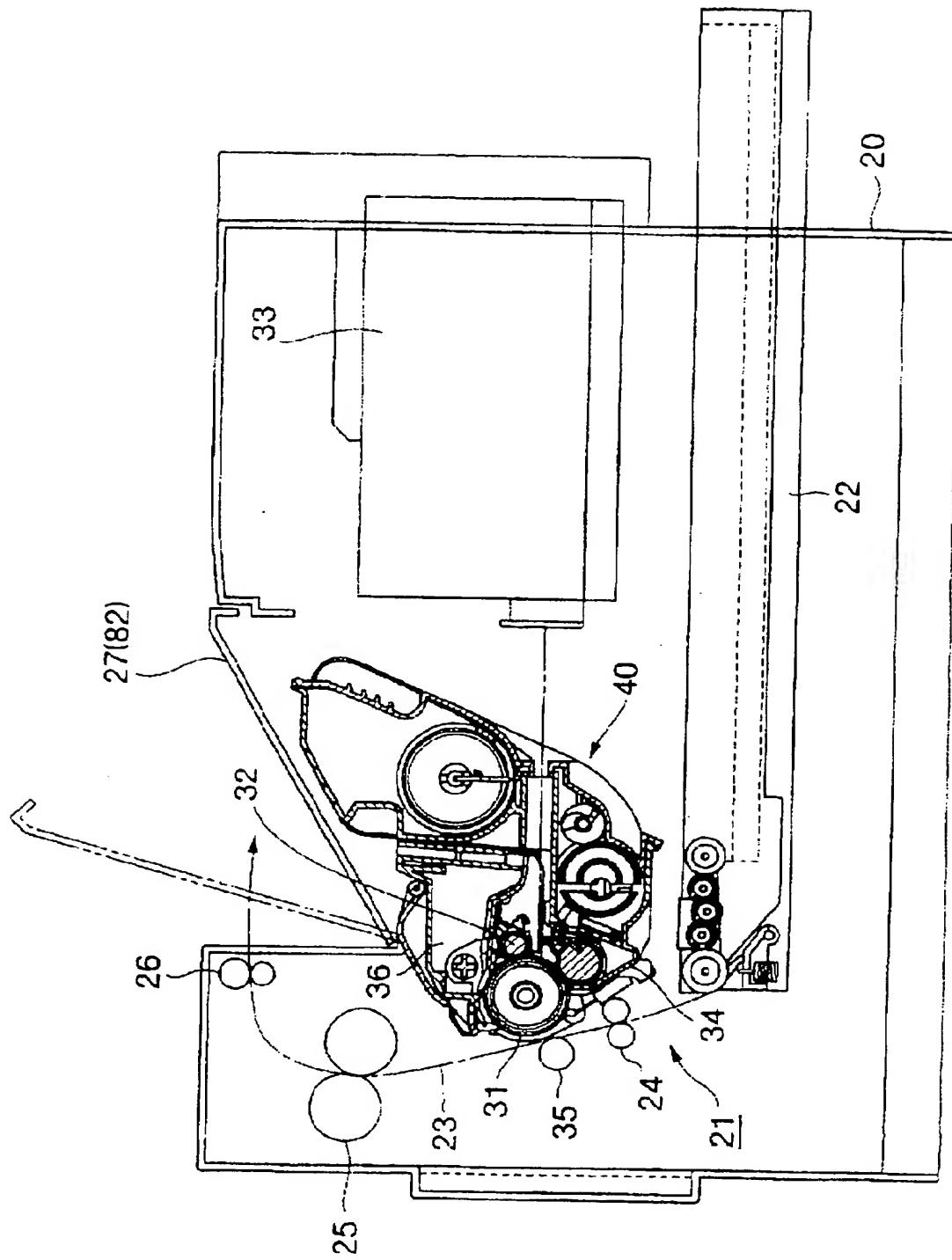
131 走査用通路（窓部）

132 トナー補給ダクト（現像剤通路）

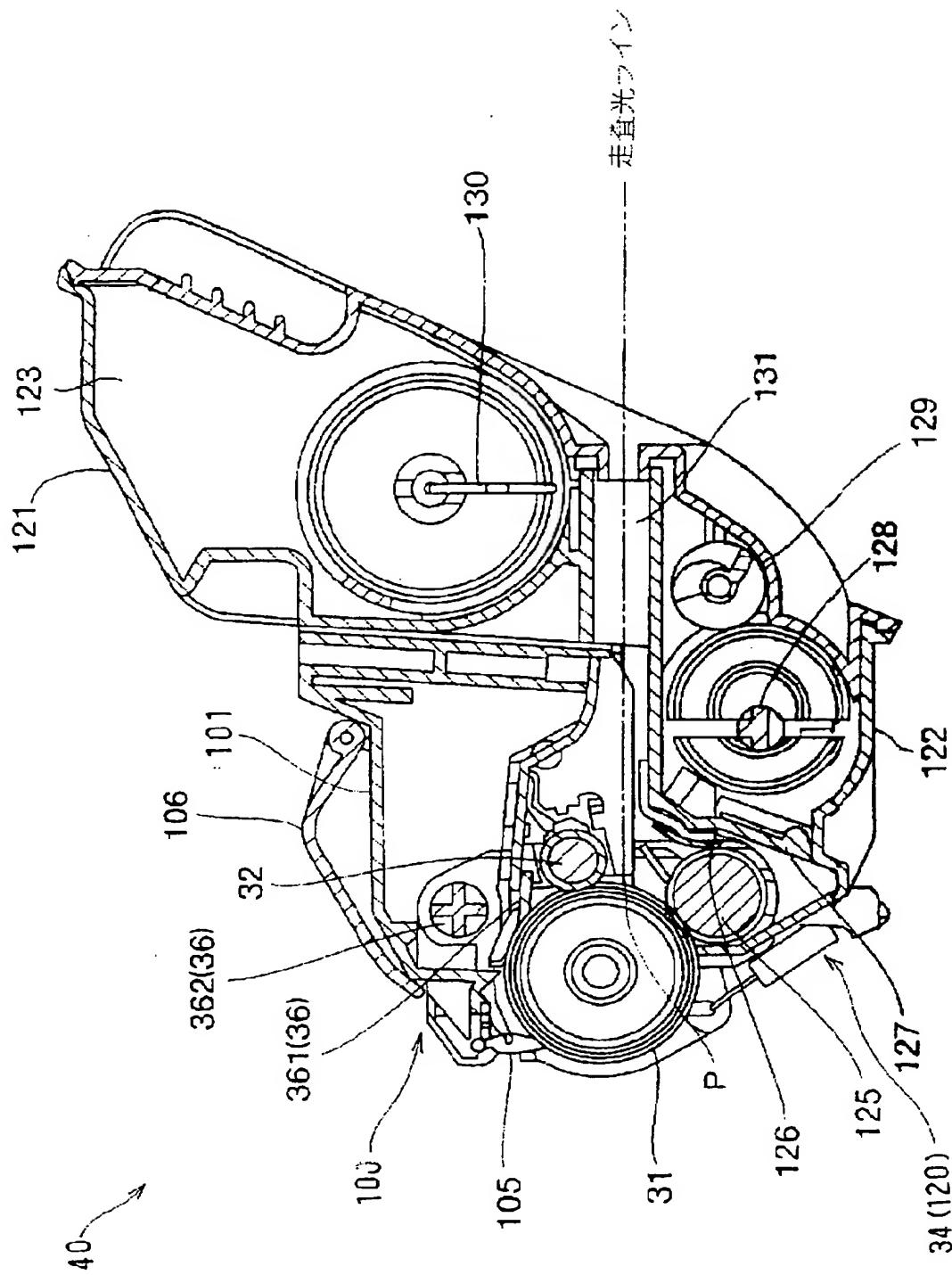
【書類名】

図面

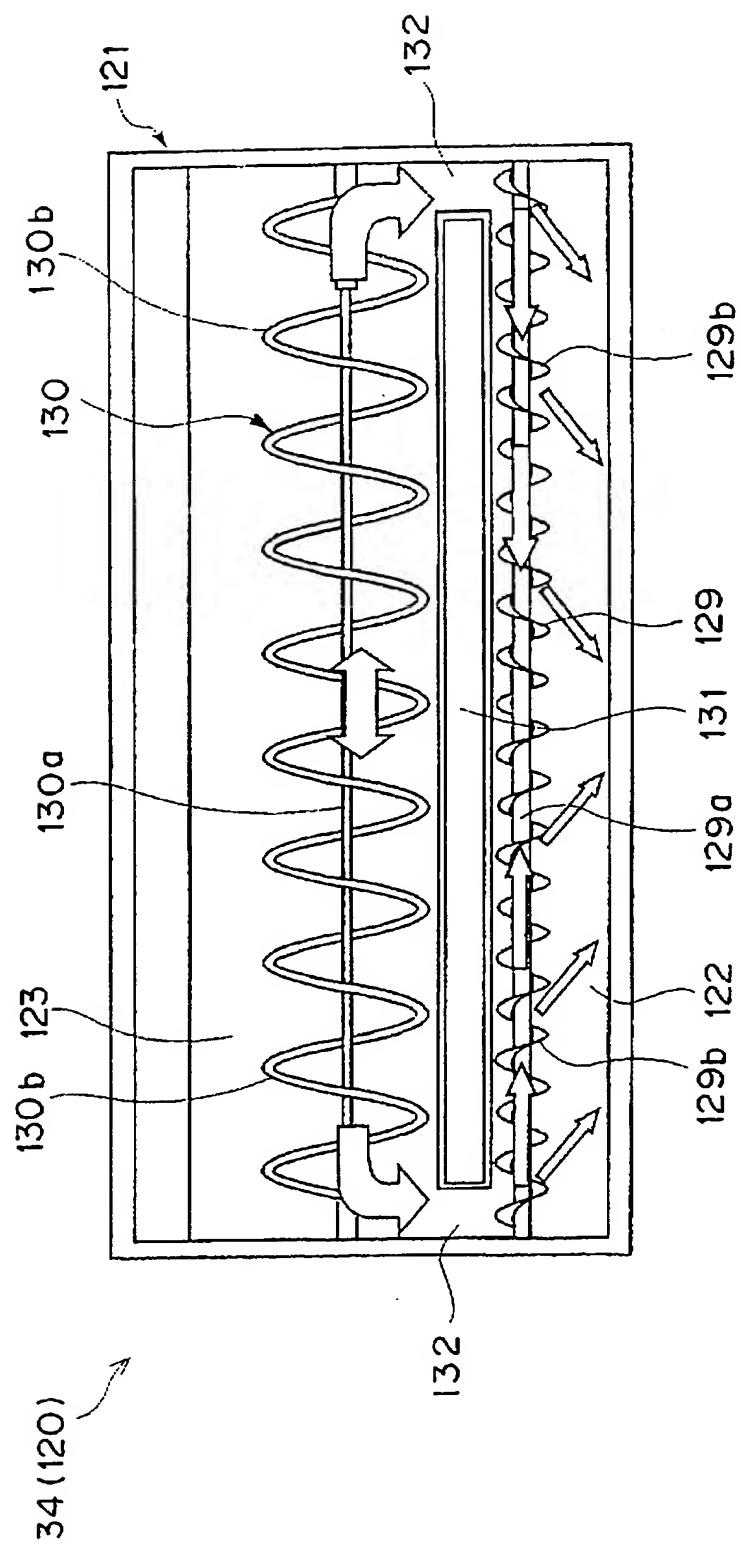
【図1】



【図2】



【図3】



【書類名】 要約書

【要約】

【課題】 現像装置における現像剤スペースを削ることなく現像剤収納容量を確保しロングライフと機械の小型化を両立できると共に、安定した画質を維持できるプロセスカートリッジ、画像形成装置、及び画像形成方法を提供することにある。

【解決手段】 現像剤（トナー）が収納される現像剤収納空間を、走査光路を構成する走査用通路131（窓部）を挟んで、上方に配置されたトナー補給ボックス123（第1の現像剤収納部）と、下方に配置された現像ハウジング122（第2の現像剤収納部）とに分割する。このトナー補給ボックス123と現像ハウジング122とは、走査用通路131の両側に設けられたトナー補給ダクト132（現像剤通路）を介して連通されており、トナー補給ボックス123からの現像剤は、トナーアジテータ130（第1の攪拌搬送部材）によりトナー補給ダクト132に導かれ、トナー補給ダクト132を通って現像ハウジング122に供給され、さらにディスペンスオーバー129（第2の攪拌搬送部材）により現像部の中央部分へも均等に搬送される。このとき、現像剤の圧縮比は0.30から0.40の範囲のものが使用されるため、過剰供給・通路内ブロッキングによる詰まりが発生せず、安定した画質が維持できる。

【選択図】 図3

特願 2003-176385

出願人履歴情報

識別番号 [000005496]

1. 変更年月日 1996年 5月29日

[変更理由] 住所変更

住 所 東京都港区赤坂二丁目17番22号

氏 名 富士ゼロックス株式会社